



- ЭКСПЛИКАЦИЯ**
- 1.1-1.4 Сушильная камера ICD-100GE
- 2.1 Комельная
- 3.1 Пакеты пилотматериала
- 4.1 Транспортер для перемещения пакетов
- 5.1 Вакуумный перекачивающий
- 6.1 Проводной подающий ролик
- 7.1 Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-423С
- 8.1 Проводной подающий ролик
- 9.1 Поперечный транспортер
- 10.1 Проводной подающий ролик
- 11.1 Автоматический торцовочный станок Salvador
- 12.1 Сортировочное устройство
- 13.1 Поперечный транспортер
- 14.1 Цепной поперечный транспортер
- 15.1 Шлифовальный станок
- 16.1 Ролик
- 17.1 Устройство для складирования ламелей для принятия заготовок из прессы
- 18.1 Система торцового склеивания FL-20
- 19.1 Поперечный транспортер
- 20.1 Проводной подающий ролик
- 21.1 Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-623С
- 22.1 Проводной подающий ролик
- 23.1 Поперечный транспортер
- 24.1 Проводной подающий ролик
- 25.1 Проводной подающий ролик
- 26.1 Проводной подающий ролик
- 27.1 Криволинейный станок SBR 2-250
- 28.1, 28.2 Поперечный транспортер
- 29.1, 29.2 Поперечный подающий ролик для подачи заготовок в пресс
- 30.1, 30.2 Холодный воздушно-тепловой сортировальный пресс IF-R 12000
- 31.1, 31.2 Проводной подающий ролик для принятия заготовок из прессы
- 32.1 Поперечный транспортер
- 33.1 Проводной подающий ролик
- 34.1 Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-340
- 35.1 Проводной подающий ролик
- 36.1 Поперечный транспортер
- 37.1 Проводной подающий ролик
- 38.1 Проводной подающий ролик
- 39.1 Торцовочный станок НРС-24
- 40.1 Проводной подающий ролик
- 41.1 Поперечный транспортер
- 42.1 Подъемная платформа
- 43.1 Проводной подающий ролик
- 44.1 Проводной подающий ролик

- Подача материала, направление движения материала на заготовительном участке
- Направление движения лицевого слоя материала на участке склеивания ламелей
- Направление движения внутреннего слоя материала на участке склеивания ламелей
- Направление движения материала на участке изготовления клееного бруса
- Направление движения материала на участке облицовывания клееного бруса

ГОСБЕЛ КОСЬВА, РОССИЯ
 Глобаледж Тех. Д. 18, стр. 2
 Тел: +7 (495) 367-5218
 E-mail: global@globaledge.ru
 http://www.globaledge.ru

GLOBAL EDGE

Схема технологического процесса производства клееного бруса

| | | |
|--------|---------|--------|
| Лист | Масштаб | Контур |
| Лист 1 | 1:1 | 1 |