



ЭКСПЛИКАЦИЯ
 Участок по производству клееного бруса и деревянных домков

- | | | | |
|------|--|------------|--|
| 1.1 | Панель пилочкамералое | 25.1 | Клеенамазывающий станок СБР 2-250 |
| 2.1 | Транспортер для перемещения панелей | 26.1, 26.2 | Поперечный транспортер |
| 3.1 | Вакуумный переключчик | 27.1, 27.2 | Приводной подающий роульганг для подачи заготовок в пресс |
| 4.1 | Приводной подающий роульганг | 28.1, 28.2 | Холодный гидравлический горизонтальный пресс ИР Н 12000 |
| 5.1 | Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-423с | 29.1, 29.2 | Приводной прижимной роульганг для принятия заготовок из прессы |
| 6.1 | Приводной прижимной роульганг | 30.1 | Поперечный транспортер |
| 7.1 | Поперечный транспортер | 31.1 | Поперечный транспортер |
| 8.1 | Приводной подающий роульганг | 32.1 | Приводной подающий роульганг |
| 9.1 | Автоматический поросочный станок Salvador | 33.1 | Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-440 |
| 10.1 | Сортировочное устройство | 34.1 | Приводной прижимной роульганг |
| 11.1 | Ленточный конвейер | 35.1 | Поперечный транспортер |
| 12.1 | Цепной поперечный транспортер | 36.1 | Поперечный транспортер |
| 13.1 | Шлифовальный станок | 37.1 | Приводной подающий роульганг |
| 14.1 | Роульганг | 38.1 | Торцовочный станок НРС-24 |
| 15.1 | Устройство для складирования панелей | 39.1 | Приводной прижимной роульганг |
| 16.1 | Система торцового сканирования FL-20 | 40.1 | Поперечный транспортер |
| 17.1 | Поперечный транспортер | 41.1 | Подъемная платформа |
| 18.1 | Приводной подающий роульганг | 42.1 | Приводной напольный роульганг |
| 19.1 | Четырехсторонний фрезерный станок ЛМС-623с | 43.1-43.2 | Универсальный пружинный станок ZA-60/95 |
| 20.1 | Приводной прижимной роульганг | 44.1-44.2 | Станок для фрезеровки угловых соединений СМЛ-44 |
| 21.1 | Поперечный транспортер | 45.1-45.2 | Пружинный станок St-4 |
| 22.1 | Поперечный транспортер | | |
| 23.1 | Приводной подающий роульганг | | |
| 24.1 | Приводной прижимной роульганг | | |

Поддача материала, направление движения материала на заготовительном участке
 Направление движения лицевого слоя материала на участке склеивания ламелей и на участке подачи ламелей для изготовления клееного бруса
 Направление движения внутреннего слоя материала на участке склеивания ламелей и на участке подачи ламелей для изготовления клееного бруса
 Направление движения материала на участке изготовления клееного бруса
 Направление движения материала на участке облицовывания клееного бруса
 Направление движения материала на участке обработки бруса поперек технологических соединений

ГОРЬКАЯ, КОСЬКОВА, РОССИЯ
 Горьковский пр., д. 18, стр. 2
 Тел.: +7 (495) 367-5218
 E-mail: info@global-edge.ru
 http://www.global-edge.ru

GLOBAL EDGE
 Схема технологического
 процесса производства
 клееного бруса и
 деревянных домков

Лист	1	Листов	1
------	---	--------	---

Имя, N подл.	Подл. и дата	Взам. имя, N	Имя, N дубл.	Подл. и дата	Стрив. N	Листр. примен.
--------------	--------------	--------------	--------------	--------------	----------	----------------